

## YACHTING Barrier Primer

### Produktbeskrivning

#### Typ

Detta är en 2 komponents epoxiprimer. Produktens pigmentering ger extra skydd mot vatteninträngning. Kan användas som grundfärg som en del i ett målningsystem över- och under vatten. Lämplig att använda på kolstål, aluminium, komposit/gelcoat och ytor behandlade med epoxy- och polyuretansystem.



#### Användningsområde

Produkten används för att förhindra osmosskador på båtar med glasfiberskrov och korrosion på stål och aluminium. Produkten har en mycket god korrosionsskyddande effekt och kan appliceras i hög filmtjocklek. Kan appliceras på både utvändiga och invändiga ytor, över och under vattenlinjen, överbyggnad och däck. Produkten är lämplig både för proffs och konsument.

#### Tynner/Förtunning:



### Produktdata

#### Emballage (standard)

|                                | Volym (liter) | Förpackningsstorlek (liter) |
|--------------------------------|---------------|-----------------------------|
| YACHTING Barrier Primer Comp A | 2,5           | 3                           |
| YACHTING Barrier Primer Comp B | 1             | 1                           |

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Kulör</b>                         | Grå  |
| <b>Generisk typ</b>                  | epoxibaserad   |
| <b>Volymtorrhalt</b>                 | 50 ± 2 volym% ISO 3233   |
| <b>Densitet</b>                      | 1.232 g/cm <sup>3</sup> kalkylerad   |
| <b>Flampunkt</b>                     | Sluten degel: 21°C (69.8°F)  |
| <b>VOC för bruksfärdig blandning</b> | EU gränsvärde för produkten (kat. A/j): 500 g/l. Produkten innehåller max 500 g/l VOC. |
| <b>VOC-EU</b>                        | 435 g/l IED (2010/75/EU) (teoretisk)   |

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

## Appliceringstekniska data

### Möjliga appliceringsmetoder

|         |   |
|---------|---|
| Spruta: | Använd konventionell spruta eller högtrycksspruta.  |
| Pensel: | Rekommenderas för sparmålning och mindre ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.   |
| Roller: | Rekommenderad applikationsmetod för konsumenter. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås. |

### Riktlinjer vid högtryckssprutning

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Munstyckets diameter (inch/1000): | 15-21              |
| Färgtryck (minimum):              | 150 bar / 2100 psi |

### Riktlinjer vid konventionell spruta

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Pump:                 | Tryckkärl  |
| Färgtryck (minimum):  | 3.5 bar    |
| Munstyckets diameter: | 1.4–1.6 mm |

Avståndet från luftkompressorn till filter skall var minst 10 m. **Sprutmålning av produkten skall enbart utföras av yrkesmässig användare.**

### Blandningsförhållande för produkter som består av flera komponenter

| 1. strykning:                  | Volym del(ar) | Vikt (delar) |
|--------------------------------|---------------|--------------|
| YACHTING Barrier Primer Comp A | 3             | 100          |
| YACHTING Barrier Primer Comp B | 1             | 37           |

  

| 2. strykning:                  | Volym del(ar) | Vikt (delar) |
|--------------------------------|---------------|--------------|
| YACHTING Barrier Primer Comp A | 2             | 100          |
| YACHTING Barrier Primer Comp B | 1             | 51           |

### Induktionstid och förbrukningstid

|                |        |
|----------------|--------|
| Färgtemperatur | 23 °C  |
| Induktionstid  | 15 min |
| Brukstid       | 7 t    |

Reduceras vid högre temperaturer

### Skiktjocklek och sträckförmåga per strykning

#### Rekommenderad specificerad omfattning

|                         |           |                   |
|-------------------------|-----------|-------------------|
| Våt skiktjocklek        | 120 – 200 | µm                |
| Torr skiktjocklek       | 60 – 100  | µm                |
| Teoretisk sträckförmåga | 5 – 8,3   | m <sup>2</sup> /l |

### Förtunning/Lösningsmedel för rengöring

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Förtunning:                  | Jotun Thinner No. 7 |
| Lösningsmedel för rengöring: | Jotun Thinner No. 7 |

## Tork- och härdningstid

Angiven torktid är uppmätt under följande förutsättningar:

| Underlagets temperatur                        | 10 °C    | 23 °C   | 40 °C   |
|---|----------|---------|---------|
| Torr för beröring                             | 3 t      | 2 t     | 1 t     |
| Hanterbar / Torr för beträdande               | 5 t      | 3 t     | 2 t     |
| Övermålningsbar efter                         | 12 t     | 4 t     | 3 t     |
| Måste övermålas inom                          | 7 dagar  | 3 dagar | 2 dagar |
| Genomhärdad / Torr/härdad klar för användning | 12 dagar | 7 dagar | 5 dagar |

Ytan skall slipas för att uppnå maximal vidhäftning om applicering sker efter rekommenderat övermålningsintervall.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Hanterbar / Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Övermålningsbar efter / Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Måste övermålas inom / Måste övermålas inom: Den längsta tillåtna tid innan nästa skikt bör appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Bruksanvisning

### Sammanfattning förbehandling

| Underlag    | Förbehandling  |   |
|-------------|--|---|
|             | Minimum  | Rekommenderad   |
| Kolstål     | St 3 (ISO 8501-1)  | Sa 2½ (ISO 8501-1)  |
| Aluminium   | Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.  | Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.  |
| Komposit    | Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling.<br>För att skapa en ytstruktur och en god ytprofil skall ytan hand- eller maskinslipas med icke metalliskt slipmedel, alternativt används slipduk med kornstorlek P120-P150 eller andra verktyg.  | Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling.<br>För att skapa en ytstruktur och en god ytprofil skall ytan hand- eller maskinslipas med icke metalliskt slipmedel, alternativt används slipduk med kornstorlek P120-P150 eller andra verktyg.   |
| Målade ytor | Nymålad Jotun Yachting epoxiprimer: Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel Avlägsna eventuella föroreningar som kan försämra vidhäftningen.<br>Härdad Jotun epoxiprimer eller polyuretanbaserad färg: Om det övre övermålningsintervaller har överskridits krävs rengöring/slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P120-P160 och eventuellt applicering av ytterligare lager av primer, beroende på skick.<br>Spackel: Slipning med rondell eller handslipning med papper av | Nymålad Jotun Yachting epoxiprimer: Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel Avlägsna eventuella föroreningar som kan försämra vidhäftningen.<br>Härdad Jotun Yachting epoxi primer eller polyuretan täckfärg: Om det övre övermålningsintervaller har överskridits krävs rengöring/slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P120-P160 och eventuellt applicering av ytterligare lager av primer, beroende på skick.<br>Spackel: Slipning med rondell eller handslipning med papper av |

|     |   |   |
|-----|---|---|
|     | aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P100-P160.  | aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P100-P160.  |
| Trä | Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.<br><br>Under vattenlinjen: Applicera 1-3 strykningar Clipper I vått-i-vått tills ytan är mättad. | Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.<br><br>Under vattenlinjen: Applicera 1-3 strykningar Clipper I vått-i-vått tills ytan är mättad. |

Avlägsna fett, olja eller andra föroreningar genom rengöring med rekommenderat JOTUN Yachting tvättmedel. Jotun rekommenderar inte mer än två steg med sandpapperkvaliteter när man byter kornstorlek.

## Systembehandling

|    |  |
|----|--|
| 1. | Grunda med YACHTING Barrier Primer blandad med 3 del komp. A och 1 del komp. B.  |
| 2. | Laga eventuella skador med ett epoxispackel.   |
| 3. | Påför ytterligare ett lager YACHTING Barrier Primer blandad med 2 delar komp. A och 1 del komp. B.   |
| 4. | Avsluta med två strykningar av önskad täckfärg.<br>Under vattenlinjen appliceras 2 lager bottenfärg.<br>Ovan vattenlinjen appliceras 2 lager lackfärg. |

## Ytterligare information

Under torknings-/härdningstiden skall temperaturen inte understiga 10°C.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

## Hållbarhet vid 23 °C

|                                |    |           |
|--------------------------------|----|-----------|
| YACHTING Barrier Primer Comp A | 48 | månad(er) |
| YACHTING Barrier Primer Comp B | 48 | månad(er) |

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Avfallshantering

Avlägsna mesta möjliga färg från verktygen före rengöring i vatten. Flytande färgrester och tvättvätska med färgrester skall inte hållas ut i avloppet utan lämnas till lokal miljöstation.



## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera miljö- och faromärkningen som finns anvisad på emballaget.

Det har utarbetats säkerhetsdatablad för produkten. Detaljerad information angående hälso- och säkerhetsaspekter samt skyddsåtgärder vid användandet av produkten, specificeras i produktens säkerhetsdatablad.

**Första hjälpen**, se punkt 4.

**Hantering och lagring**, se avsnitt 7.

**Transportinformation**, se punkt 14.

**Gällande föreskrifter**, se punkt 15.

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling kan ha kulörvariationer som varierar mellan olika batcher. Denna typ av produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

Kulör och glansbeständighet på topstryk kan variera beroende på kulör, exponeringsförhållande som temperatur, UV intensitet etc. samt appliceringsmetod. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för ytterligare information.

## Diverse

### Kontaktinformation

Jotun Sverige AB  
Box 151  
421 22 Västra Frölunda  
Tlf.: 031 69 63 00

### Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska (Eng) versionen som är giltig.